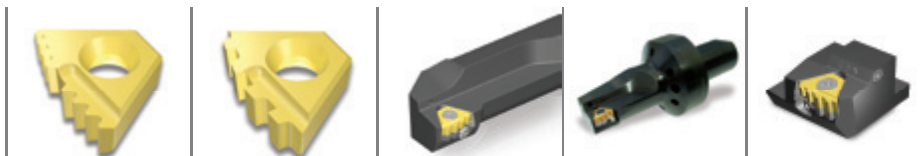




**VARDEX Industrial Solutions**

**14D**

Professionelle Lösungen für die  
Öl- und Gasindustrie



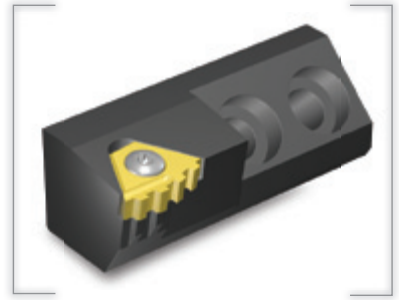
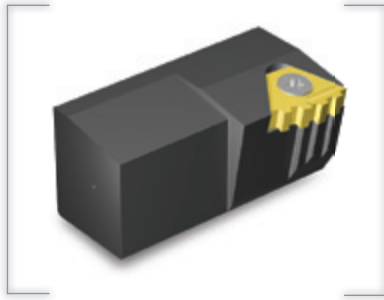
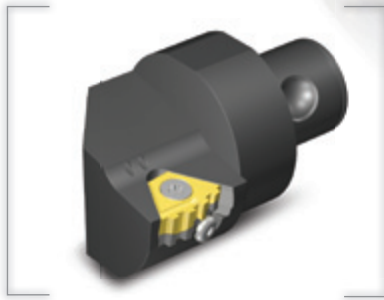
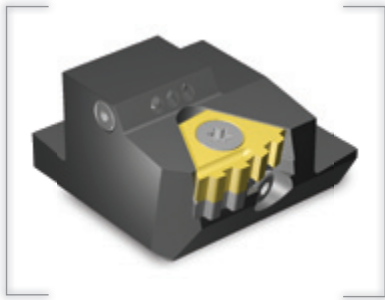
METRISCH

## Professionelle Lösungen für die Öl- und Gasindustrie

Die neuen und fortschrittlichen Mehrzahn-Schneidplatten für API Round und API Buttress Casing bieten hohe Profilgenauigkeit und optimalen Spanfluss. 14D eignet sich für alle Anwendungen ab einem Durchmesser von 2 3/8".

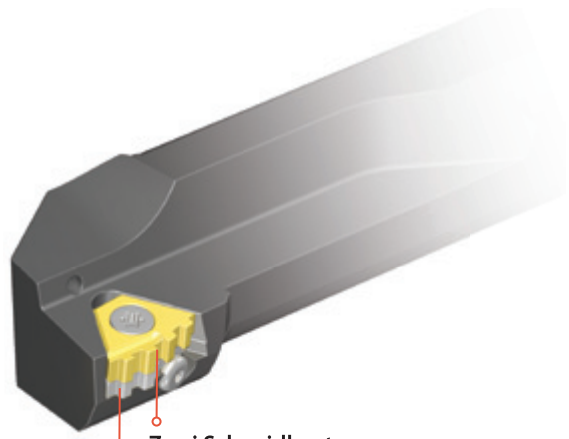
### Werkzeughalter in Sonderausführung

VARGUS bietet eine große Auswahl an Werkzeughaltern in Sonderausführung, die für eine Vielzahl von Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie geeignet sind.



### Mehrzahn-Schneidplatten

Hohe Produktivität durch den Einsatz von Mehrzahn-Schneidkanten



### Zwei Schneidkanten

Doppelseitige Ausführung mit Schutz vor Spanschlag für die zweite Schneidkante

### Schneidkantenabstützung


Hervorragende Abstützung der aktiven Schneidkante durch den Einsatz von Unterlegplatte und Halter in Sonderausführung

## API Buttress Casing



### Aussen


Norm: STD.5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API



Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
IC	TPI	IPF				h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DER5BUT752T+	4 1/2"-9 3/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AL...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DER5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AL...-14D

### Innen

Norm: STD.5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API

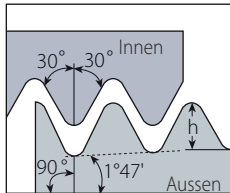


Plattengrösse	Teilung	Konus	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
IC	TPI	IPF				h min	Y	T		
14D	5	0.75	2	14DIR5BUT752T+	4 1/2"-9 3/8"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT	AVRC...-14D
					10 3/4"-13 3/8"				Y14DEIR-5 BUT-0.4N	
14D	5	1.00	2	14DIR5BUT12T+	16"-20"	1.55	10.00	6.00	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	AVRC...-14D

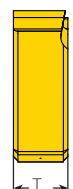
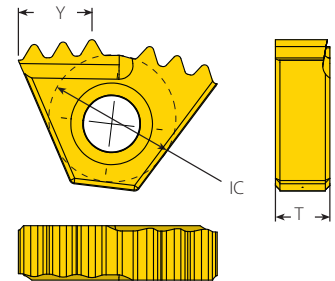
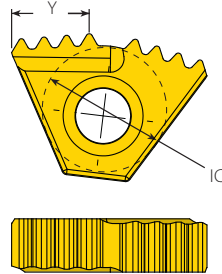
## API Round Casing & Tubing



### Aussen



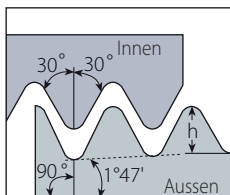
Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API RD



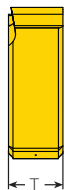
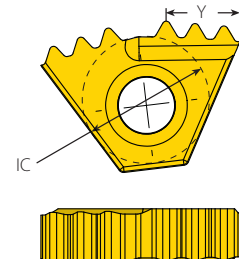
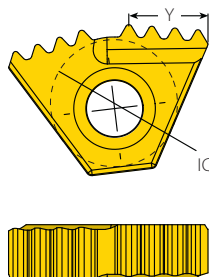
Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
IC	TPI								
14D	10	4	14DER10APIRD4T+	2 3/8" and up	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AL...-14D
14D	10	3	14DER10APIRD3T+	2 3/8" and up	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AL...-14D
14D	8	3	14DER8APIRD3T+	2 3/8" and up	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AL...-14D



### Innen

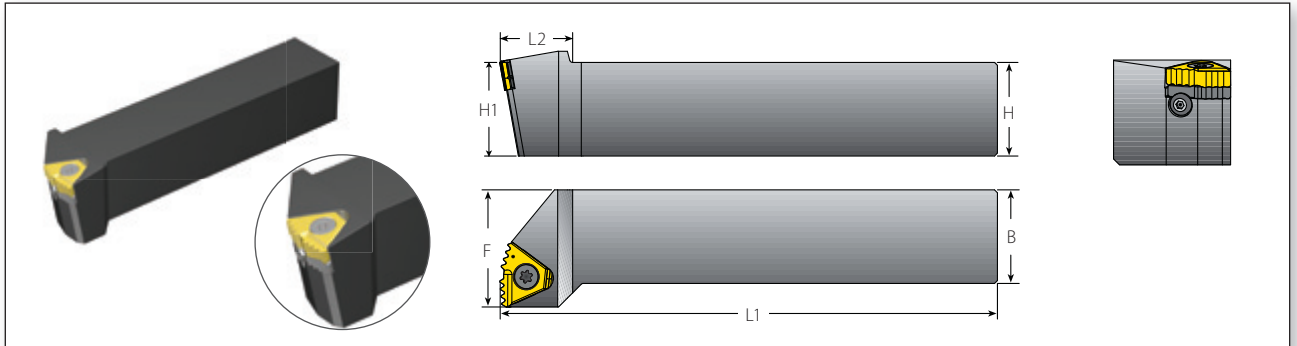






Norm: Oil & Gas STD. 5B:1979  
Toleranzklasse: Standard API RD



Plattengrösse	Teilung	Zähne	Bestellnummer	Grösse	Abmessungen mm			Unterlegplatte	Klemmhalter
					h min	Y	T		
IC	TPI								
14D	10	4	14DIR10APIRD4T+	2 3/8" and up	1.39	8.70	6.00	Y14DEIR-10 APIRD	AVRC...-14D
14D	10	3	14DIR10APIRD3T+	2 3/8" and up	1.39	8.80	6.00	Y14DEIR-10 APIRD-3+	AVRC...-14D
14D	8	3	14DIR8APIRD3T+	2 3/8" and up	1.79	8.10	6.00	Y14DEIR-8 APIRD	AVRC...-14D

## Klemmhalter

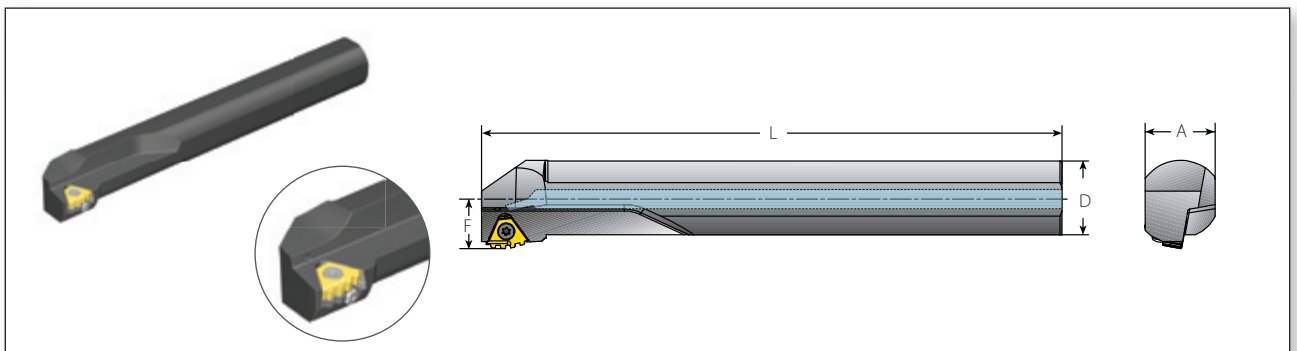






Plattengröße	Bestellnummer	Abmessungen mm				Ersatzteile			
		H=H1=B	F	L1	L2				
14D	AL32-14D	32	40	170	25	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T
14D	AL40-14D	40	40	200	30	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T

Die 14D-Halter werden ohne Unterlegplatten geliefert.

Für die einzelnen Anwendungen verwenden Sie bitte die Unterlegplatten wie in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

## Bohrstangen



Plattengröße	Bestellnummer	Abmessungen mm					Ersatzteile			
		A	L	D	F	Min. Bore Dia.				
14D	AVRC 40-14D	36.5	300	40	26.1	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T
14D	AVRC 50-14D	46	300	50	25.5	54.5	SA5T	M4x6 (14D)	KT15	K5T

Die 14D-Halter werden ohne Unterlegplatten geliefert.

Für die einzelnen Anwendungen verwenden Sie bitte die Unterlegplatten wie in der Tabelle der technischen Daten angegeben.

# 14D Technische Daten

## Empfohlene Sorten und Schnittgeschwindigkeiten Vc [m/min]

Materialgruppe	Vardex Nr.	Material	Brinell Härte HB	Vc[m/min]	
				Beschichtet	
				VKX	
<b>P</b> Stahl	1	Unlegierter Stahl	Geringer Kohlenstoffanteil (C=0.1-0.25%)	125	175-250
	2		Mittlerer Kohlenstoffanteil (C=0.25-0.55%)	150	175-220
	3		Hoher Kohlenstoffanteil (C=0.55-0.85%)	170	150-200
	4	Niedriglegierter Stahl (Legierungselemente≤5%)	Ungehärtet	180	175-250
	5		Gehärtet	275	140-240
	6		Gehärtet	350	120-210
	7	Hochlegierter Stahl (Legierungselemente>5%)	Vergütet	200	140-210
	8		Gehärtet	325	120-200

## Anzahl der Durchgänge

Standard	Platte	Plattengröße	Teilung		Zähne	Bestellnummer	Durchgänge	Schnitttiefe pro Durchgang				
			IC	L				tpi	RH	1	2	3
APIBUT Außen	T+	14D	22	5	2	14DER5BUT752T+	5	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
APIBUT Innen	T+	14D	22	5	2	14DIR5BUT752T+	5	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
API RD Außen	T+	14D	22	10	4	14DER10APIRD4T+	2	0.77	0.63			
				10	3	14DER10APIRD3T+	3	0.47	0.47	0.47		
				8	3	14DER8APIRD3T+	3	0.60	0.60	0.60		
API RD Innen	T+	14D	22	10	4	14DIR10APIRD4T+	2	0.77	0.63			
				10	3	14DIR10APIRD3T+	3	0.47	0.47	0.47		
				8	3	14DIR8APIRD3T+	3	0.60	0.60	0.60		

## 14D Unterlegplatten

Standard	Anwendung	Bestellnummer	
	10 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR-10 APIRD (4 teeth)	
API Round Casing & Tubing	10 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR 10APIRD-3+ (3 teeth)	
	8 tpi from Ø 2 3/8" and up	Y14DEIR-8 APIRD	
API Buttress Casing	5 tpi for Ø 4 1/2" - Ø 9 5/8"	Y14DEIR-5 BUT	
	5 tpi for Ø 10 3/4" and up	Y14DEIR-5 BUT-0.4N	

maxmark  
RESEARCH & INNOVATION



**Deutschland**  
Vargus Deutschland

T: +49 (0) 7043 / 36-162  
F: +49 (0) 7043 / 36-160  
info@vargus.de  
www.vargus.de

**Schweiz**  
Vargus Werkzeugtechnik SNEL AG

T: +41 (0) 41784 2121  
F: +41 (0) 41784 2139  
info@vargus.ch  
www.vargus.ch

**Österreich**  
SWT Schlager Werkzeugtechnik GmbH

T: +43 (7252) 220 120  
F: +43 (7252) 220 129  
office@swt.co.at  
www.swt.co.at

221-01044  
GERMAN  
09/2011  
EDITION 01